



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

649045

Page / Página:

1 / 8

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		4-00002	N/A	54211/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:
API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19			P 110	TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/8 X 0.545 INCH	N/A	R3 SPEC.	8715.98 FT 461954 LB	53.5 LB/FT
244.48 X 13.84 MM			2656.63 MTS 209539 KG	79.62 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	Or	Size Tamaño in	Area Sección in2		Temp ensayo °C	Eul 0.60 %		Req.	Req. Max. --	Lo 2" mm
											Min: 110 Max: 140		Min: 125 Max: --				
48229	1800930	E2	77821	105	B	AM	Ss	L	1.496 x 0.528	0.794	RT	130.6	138.8	0.94	50.8	15.5	27.8
48229	1800953	E1	77821	110	B	AM	Ss	L	1.49 x 0.528	0.790	RT	130.7	140.0	0.93	50.8	15.5	25.6
86774	1807510	E2	77925	502	B	AM	Ss	L	1.495 x 0.543	0.815	RT	129.9	137.9	0.94	50.8	15.5	32.3
86774	1807511	E1	77925	514	B	AM	Ss	L	1.489 x 0.531	0.794	RT	128.7	137.5	0.94	50.8	15.5	35.2
86903	1801237	E1	77823	360	B	AM	Ss	L	1.486 x 0.526	0.785	RT	126.0	135.4	0.93	50.8	15.5	31.2
86918	1801164	E2	77822	250	B	AM	Ss	L	1.488 x 0.541	0.809	RT	131.1	139.9	0.94	50.8	15.5	30.9
86935	1801355	E2	77824	468	B	AM	Ss	L	1.481 x 0.542	0.807	RT	130.0	138.9	0.94	50.8	15.5	31.5

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
B: Body / Cuerpo	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	Y.S: Yield strength / Fluencia
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	
L: Longitudinal / Longitudinal	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	
Lo: Initial length / Longitud inicial	On: Orientation / Orientación	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

649045

Page / Página:

2 / 8

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		4-00002	N/A	54211/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos
API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19			P 110	TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones	Schedule / Cédula	Length / Longitud	Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal
9 5/8 X 0.545 INCH	N/A		8715.98 FT	53.5 LB/FT
244.48 X 13.84 MM		R3 SPEC.	2656.63 MTS	209539 KG
				79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

					Composition % / Composición %									
					X 100					X 1000				
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti
					H	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
48229				H	21	133	28	24	8	2	14	6	1	22
48229	1800953	77821	110	P	21	131	30	23	8	1	10	5	2	23
48229	1800930	77821	105	P	21	131	32	23	8	1	14	5	2	23
86774				H	23	135	30	23	7	1	11	5	1	25
86774	1807511	77925	514	P	22	133	30	23	8	1	11	6	2	25
86774	1807510	77925	502	P	22	133	30	23	8	1	12	6	2	25
86903				H	22	131	30	24	7	1	12	5	1	22
86903	1801237	77823	360	P	22	131	30	24	7	1	11	5	3	20
86903	1801177	77823	305	P	23	130	29	23	7	1	12	4	2	20
86918				H	22	132	31	24	8	1	10	6	1	29
86918	1801164	77822	250	P	22	132	31	24	8	1	10	5	2	30
86918	1800958	77822	205	P	22	131	30	23	7	1	12	5	2	28
86935				H	23	136	29	24	6	2	12	6	1	24
86935	1801355	77824	468	P	23	138	29	25	7	2	10	5	2	24
86935	1801261	77824	405	P	23	137	29	25	7	2	10	5	3	24

H: Heat / Colada

Max. Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

P: Product / Producto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

649045

Page / Página:

3 / 8

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 54211/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLINGS TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cedula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento			
					Ls	Sc	Type Tipo	On	Size Tamaño in	Area Sección in2		Eul 0.60 %	Req.		Req. Max. —	Lo 4D mm	Min. %	Obt. %
												Min: 110 Max: 140	Min: 125 Max: —					
												ksi	ksi					
85632	1770080	E2	77187	502	B	AM	Cs	L	0.496	0.194	RT	121.3	137.5	0.88	50.4	11.7	18.3	
85632	1770081	E1	77187	507	B	AM	Cs	L	0.496	0.193	RT	122.5	139.1	0.88	50.4	11.7	18.4	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	Ori: Orientation / Orientación	U.T.S.: Ultimate tensile strength / Resistencia
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	Y.S: Yield strength / Fluencia
Cs: Cylindrical specimen / Muestra cilíndrica	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	
L: Longitudinal / Longitudinal	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

Number / Número:

649045

Page / Página:

4 / 8

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES				Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:				4-00002	N/A	54211/01
SEAMLESS HOT ROLLED				Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:
				CASING COUPLINGS TSH BLUE		N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:				Steel Grade / Grado de acero:		Ends / Extremos:
API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19				P 110		N/A
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:		Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz		Nominal Weight / Peso Nominal:
N/A	N/A					N/A
269.9 MM						

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

				Composition % / Composición %											
				X 100					X 1000					X 10000	
				C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti	B	
				H Max	--	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--
				H Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
				P Max	--	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--
				P Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°												
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°												
85632				H	27	127	26	96	22	1	10	6	2	3	2
85632	1770081	77187	507	P	27	125	26	94	21	1	10	5	2	3	2
85632	1770080	77187	502	P	27	128	26	95	22	1	11	5	2	3	2

H: Heat / Colada

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

P: Product / Producto

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T				Unit / Unidad: J			
Position/Posición:				Temp: 0				Unit/Unidad: °C			
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	Ls	Sc	T T °C	Size / Tamaño	Ind.Min.Req: 32 Req.Min.Avg: 48			
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°					in	Results / Resultados		
										1	2
85632	1770080	77187	502	B	AM	0	0.39 x 0.39	70,0	71,0	67,0	69,3

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /

Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio

T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo

Avg. Average / Promedio

Requerido Mínimo Individual

mínimo requerido

T: Transversal / Transversal

B: Body / Cuerpo

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número: Page / Página:

649045 5 / 8

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		4-00002	N/A	54211/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:
API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19			P 110	TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/ 8 X 0.545 INCH	N/A		8715.98 FT 461954 LB	53.5 LB/FT
244.48 X 13.84 MM		R3 SPEC.	2656.63 MTS 209539 KG	79.62 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad	Value / Valor	Seconds / Segundos	
PSI	10,000	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	890	-30	55	40
TEMPERED	500	-12	12	66

Heat treatment / Tratamiento térmico: Coupling / Cople				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	880	-30	55	70
TEMPERED	570	-15	15	116

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

649045

Page / Página:

6 / 8

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 54211/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3 SPEC.	Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz 8715.98 FT 2656.63 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 461954 LB 209539 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam)	8.5 inches / 215.9 mm	
Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo	30 GAUSS	
Grease on exposed thread / Grasa en rosca expuesta	KENDEX	
Grease on assembled coupling / Grasa en cupla montada	API MODIFIED 5A3	
End protectors / Protector de extremo	CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >= 5 1/2".	
Inspection scope / Alcance de la inspección	MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING.	
Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero	WHITE	
Inspected by / Inspeccionado por	QTC INTERNATIONAL	
		Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA *ACIERAGE PROCESS* STEEL MAKING PROCESS: EAF ILF AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE -THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL. -MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION. *ROLLING PROCESS* -MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED. *CONTROLS* -VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.	*FABRICADO POR TENARIS SIDERCA* *PROCESO DE ACERACIÓN* FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMIN PRACTICA DE GRANO FINO -LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE VARILLA DE SILICIO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES. -MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO. *PROCESO DE LAMINACIÓN* -FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA *CONTROLES* -CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

649045

Page / Página:

7 / 8

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 54211/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3 SPEC.	Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz 8715.98 FT 2656.63 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 461954 LB 209539 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MATERIAL CONDITIONS -NOT REPAIRED BY WELDING *STANDARDS* -EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1,2011	*CONDICIONES DEL MATERIAL* -NO REPARADO POR SOLDADURA *NORMAS* -EDICION DE LA NORMA: API 5CT 9na - JULIO 2011

Additional Information Información Adicional	
PIPE NON DESTRUCTIVE TEST (CONTROL SR2): SATISFACTORY. INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) NOTCH 5% + M.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) ON ENDS + SEA PIN BY BOX. WALL THICKNESS MONITORING, U.T. 100 % HELICAL PATTERN	FULL LENGTH DRIFT TEST: SATISFACTORY COUPLINGS NON DESTRUCTIVE TEST: SATISFACTORY. INSPECTION METHODS (COUPLINGS): W.M.P.I. LONG. (EXT./INT.)

MARKING / MARCACION

Marking Marcación	
- & = Monograma / Monogram SIDERCA - NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe - LLL = Longitud / length - PPP = Pcs / Weight	- @ = Monograma / Monogram API - MM.YY = Mes / Año Month / Year - Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter - HNNXXXX = Colada / Heat

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

649045

Page / Página:

8 / 8

Date / Día: April 18, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 54211/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96+QCP 2050 REV 19		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/ 8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3 SPEC.	Quantity / Cantidad: 214 Pcs/pz 8715.98 FT 2656.63 MTS	Norminal Weight / Peso Nominal: 461954 LB 209539 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

MARKING / MARCACION

Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo) TENARIS SD 5CT0117 @ A/T SF 9 5/8 53.5 P S S2 P10000 TSH BLUE SD DA8.500 CHEVRON POLSKA, ZWIERZYNEC	Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo) 1, PO NO. 4, 5/4211.01, QTC 2011-1021 MADE IN ARGENTINA HNXXXXX NNNNN LLLL
Stamping (Pipe) Punzonado (Tubo) T SD 5CT0117 @ A/T 9 5/8 53.5 P HNXXXXX	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY

INSPECTION COMPANY
COMPAÑIA DE INSPECCIÓN

QTC INTERNATIONAL

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

QUALITY CERTIFICATION DEPT.
DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
GONZALEZ Esteban

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT
RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
AYERBE Eduardo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171